

現場溶接継手計算書

H 4 5 0 × 2 0 0 × 9 × 1 4

土木仕様

(S I 単位)

ヒロセ株式会社

現場溶接継手 (H450×200) の設計

1. 設計条件

溶接の許容応力度が低減されるため、突合せ溶接だけでは母材強度に達しないので、その不足分に対し、添接板を隅肉溶接して補うものとする。

添接板の設計は、突合せ溶接による抵抗力を控除した母材の抵抗力に対し、添接板の断面性能に応じて、フランジとウェブに応力を分配する。

(1) 許容応力度 (母材と添接板の材質は同一とする。)

(鋼材コト) SS400-D (溶接効率) 80%

「道路土工 仮設構造物指針 (日本道路協会)」に準拠する。

仮設鋼材の許容応力度の割増	係数	=	1.50
H形鋼の許容曲げ・引張応力度 _H	$ba =_H$	$ta =$	210 N/mm ² (SS400)
H形鋼の許容せん断応力度	$_H a =$		120 N/mm ²
添接板の許容曲げ・引張応力度 _P	$ba =_P$	$ta =$	210 N/mm ² (SS400)
添接板の許容せん断応力度	$_P a =$		120 N/mm ²
突合せ溶接部の許容曲げ・引張応力度 _W	$ba =_W$	$ta =$	168 N/mm ² (80%)
突合せ溶接部の許容せん断応力度	$_W a =$		96 N/mm ² (80%)
隅肉溶接部の許容せん断応力度 _S	$_S a =$		96 N/mm ² (80%)

注) 現場溶接の許容応力度は、母材の 80% とする。

(2) 設計母材

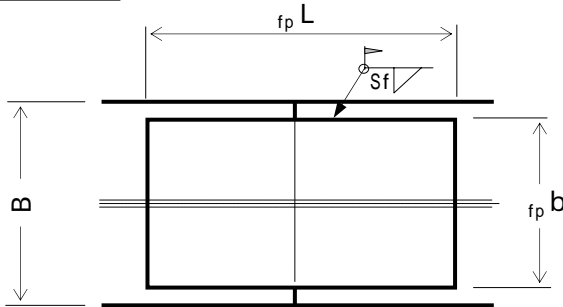
コト: H450-2

H形鋼: H450×200×9×14

(3) 添接板

フランジ: 2・PL - $\langle_p t \rangle$ 9 × $\langle_p b \rangle$ 160 × $\langle_{fp} L, \text{wp} b \rangle$ 250
 ウェブ: 2・PL - 9 × 200 × 200

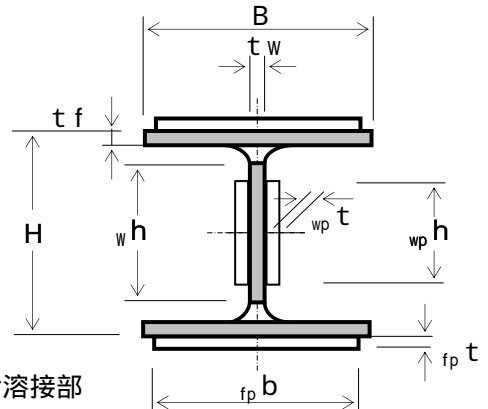
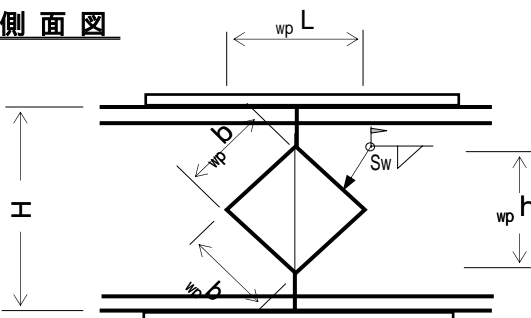
平面図



ウェブ添接板高さ
 $_{wp} h = 28.28 \text{ cm}$
 突合せ溶接高さ
 $_W h = 39.60 \text{ cm}$
 フランジ隅肉サイズ
 $S_f = 0.60 \text{ cm}$
 ウェブ隅肉サイズ
 $S_w = 0.60 \text{ cm}$

断面図

側面図

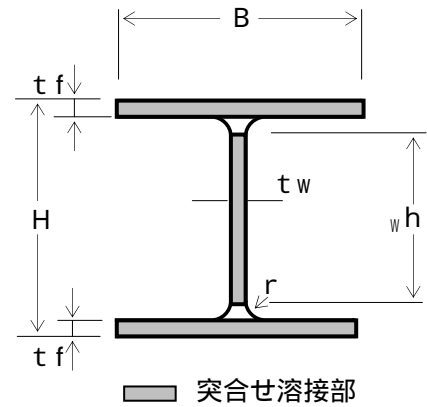


■ 突合せ溶接部

2. 継手部の設計

(1) 突合せ溶接部の断面性能

1) 母材	H 4 5 0 × 2 0 0 × 9 × 1 4				
H 形 鋼 の 高 さ	H =	45	cm		
H 形 鋼 の 幅	B =	20	cm		
ウ エ ブ 厚	t _w =	0.9	cm		
フ ラ ン ジ 厚	t _f =	1.4	cm		
フ イ レ ッ ト	r =	1.3	cm		
断 面 積	A =	95.4	cm ²		
断 面 係 数	Z =	1460	cm ³		
断 面 二 次 モ - メ ン ト	I =	32900	cm ⁴		



2) 突合せ溶接部

(フランジ断面積)

$${}_w A_f = B \cdot t_f = 20.0 \times 1.4 = 28.00 \text{ cm}^2$$

(母材強度に換算)

$${}_w A_f' = {}_w A_f \times \frac{w}{H} \frac{t_a}{t_a} = 28.00 \times \frac{168}{210} = 22.40 \text{ cm}^2$$

(ウェブ断面積)

$${}_w A_w = w_h \cdot t_w = 39.6 \times 0.9 = 35.64 \text{ cm}^2$$

(母材強度に換算)

$${}_w A_w' = {}_w A_w \times \frac{w}{H} \frac{t_a}{t_a} = 35.64 \times \frac{168}{210} = 28.51 \text{ cm}^2$$

(断面積の合計)

$${}_w A = 2 \cdot {}_w A_f + {}_w A_w = 2 \times 28.00 + 35.64 = 91.64 \text{ cm}^2$$

(母材強度に換算)

$${}_w A' = {}_w A \times \frac{w}{H} \frac{t_a}{t_a} = 91.64 \times \frac{168}{210} = 73.31 \text{ cm}^2$$

(フランジ断面二次モーメント)

$${}_w I_f = {}_w A_f \cdot (H/2 - t_f/2)^2 + 1/12 \cdot B \cdot t_f^3$$

$$= 28.00 \times 21.800^2 + \frac{20.00 \times 1.40^3}{12} = 13311 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$${}_w I_f' = {}_w I_f \times \frac{w}{H} \frac{b_a}{b_a} = 13311 \times \frac{168}{210} = 10649 \text{ cm}^4$$

(ウェブ断面二次モーメント)

$${}_w I_w = \frac{t_w \cdot w_h^3}{12} = \frac{0.90 \times 39.60^3}{12} = 4657 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$${}_w I_w' = {}_w I_w \times \frac{w}{H} \frac{b_a}{b_a} = 4657 \times \frac{168}{210} = 3726 \text{ cm}^4$$

(断面二次モーメントの合計)

$${}_w I = 2 \cdot {}_w I_f + {}_w I_w = 2 \times 13311 + 4657 = 31279 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$${}_w I' = {}_w I \times \frac{w}{H} \frac{b_a}{b_a} = 31279 \times \frac{168}{210} = 25023 \text{ cm}^4$$

(2) 添接板の断面積の計算

フランジ板幅	b	=	16.0	cm
板厚	t	=	0.90	cm
ウェブ板高	h	=	28.3	cm
板厚	t	=	0.90	cm

1) フランジ添接板

$${}_p A f' = f_p b \cdot f_p t = 16.00 \times 0.90 = 14.40 \text{ cm}^2$$

$${}_p A f = 2 \cdot {}_p A f' = 2 \times 14.40 = 28.80 \text{ cm}^2$$

2) ウェブ添接板

$${}_p A W' = w_p h \cdot w_p t = 28.28 \times 0.90 = 25.45 \text{ cm}^2$$

$${}_p A W = 2 \cdot {}_p A W' = 2 \times 25.45 = 50.90 \text{ cm}^2$$

3) 断面積

$${}_p A = {}_p A f + {}_p A W = 28.80 + 50.90 = 79.70 \text{ cm}^2$$

$$A = {}_p A + {}_w A = 79.70 + 91.64 = 171.34 \text{ cm}^2$$

$$A' = {}_p A + {}_w A' \quad A$$

$$= 79.70 + 73.31 = 153.01 \text{ cm}^2 > 95.43 \text{ cm}^2$$

-OK-

(3) 添接板の断面二次モーメントの計算

1) フランジ添接板

$${}_p I f' = {}_p A f' \cdot (H/2 + f_p t/2)^2 + 1/12 \cdot f_p b \cdot f_p t^3$$

$$= 14.40 \times 22.95^2 + \frac{16.00 \times 0.90^3}{12} = 7585 \text{ cm}^4$$

$${}_p I f = 2 \cdot {}_p I f' = 2 \times 7585 = 15170 \text{ cm}^4$$

2) ウェブ添接板

$${}_p I W' = \frac{w_p t \cdot w_p h^3}{12} = \frac{0.90 \times 28.28^3}{12} = 1696 \text{ cm}^4$$

$${}_p I W = 2 \cdot {}_p I W' = 2 \times 1696 = 3392 \text{ cm}^4$$

3) 断面二次モーメント

$${}_p I = {}_p I f + {}_p I W = 15170 + 3392 = 18562 \text{ cm}^4$$

$$I = {}_p I + {}_w I = 18562 + 31279 = 49841 \text{ cm}^4$$

$$I' = {}_p I + {}_w I' \quad I$$

$$= 18562 + 25023 = 43585 \text{ cm}^4 > 32900 \text{ cm}^4$$

-OK-

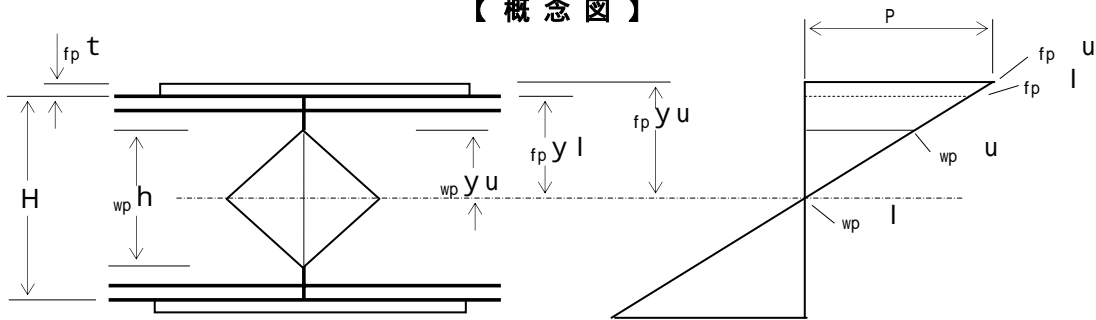
(4) 曲げモ - メントの計算

1) H形鋼 1 本当たりの抵抗曲げモ - メント

$$\begin{aligned} \text{許容曲げ応力度 } H \text{ ba} &= 210 \text{ N/mm}^2 \\ \text{断面係数 } Z &= 1460 \text{ cm}^3 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} M_r &= H \text{ ba} \cdot Z \\ &= 210 \times 1460 \times 10^3 = 306600000 \text{ N}\cdot\text{mm} \end{aligned}$$

【概念図】



2) 突合せ溶接部の抵抗力

$$\begin{aligned} W \text{ ba} &= 168 \text{ N/mm}^2 \\ W \text{ I} &= 31279 \text{ cm}^4 \end{aligned}$$

$$W Z = \frac{W \text{ I}}{H / 2} = \frac{31279}{45.0 / 2} = 1390 \text{ cm}^3$$

$$\begin{aligned} W M_r &= W \text{ ba} \cdot W Z \\ &= 168 \times 1390 \times 10^3 = 233520000 \text{ N}\cdot\text{mm} \end{aligned}$$

3) フランジ添接板の応力度

$$\begin{aligned} P \text{ I} &= 18562 \text{ cm}^4 \\ P \text{ I f} &= 15170 \text{ cm}^4 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} P M_f &= (M_r - W M_r) \cdot \frac{P \text{ I f}}{P \text{ I}} \\ &= (306600000 - 233520000) \times \frac{15170}{18562} \\ &= 59725439 \text{ N}\cdot\text{mm} \end{aligned}$$

$$f_p y_u = 1/2 \cdot H + f_p t = 1/2 \times 45.0 + 0.90 = 23.40 \text{ cm}$$

$$\begin{aligned} f_p u &= \frac{P M_f}{P \text{ I f}} \cdot f_p y_u \cdot P \text{ ba} \\ &= \frac{59725439}{15170} \times \frac{23.40}{1000} = 92 \text{ N/mm}^2 < 210 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

-OK-

$$f_p y_l = 1/2 \cdot H = 1/2 \times 45.0 = 22.50 \text{ cm}$$

$$\begin{aligned} f_p l &= \frac{P M_f}{P \text{ I f}} \cdot f_p y_l \cdot P \text{ ba} \\ &= \frac{59725439}{15170} \times \frac{22.50}{1000} = 89 \text{ N/mm}^2 < 210 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

-OK-

隅肉溶接の許容せん断応力度

$$f_w a = 96 \text{ N/mm}^2$$

$$P T f = \frac{f_p u + f_p l}{2} \cdot P A f'$$

$$= \frac{92 + 89}{2} \times 1440 = 130320 \text{ N}$$

脚長 $S f = 0.60 \text{ cm}$

板長 $f_p L = 25.0 \text{ cm}$

板幅 $f_p b = 16.0 \text{ cm}$

断面積 $P A f' = 14.40 \text{ cm}^2$
 $= 1440 \text{ mm}^2$

(のど厚)

$$a f = 1 / 2 \cdot S f = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm} \quad 4.24 \text{ mm}$$

(溶接長)

$$L f = f_p L + f_p b = 25.0 + 16.0 = 41.00 \text{ cm} \quad 410.0 \text{ mm}$$

$$s = \frac{P T f}{a f \cdot L f} \quad s a$$

$$= \frac{130320}{4.24 \times 410} = 75 \text{ N/mm}^2 < 96 \text{ N/mm}^2$$

-OK-

3) ウェブ添接板の応力度

$$P M W = (M r - W M r) \cdot \frac{P I W}{P I}$$

$$= (306600000 - 233520000) \times \frac{3392}{18562}$$

$$= 13354561 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

$P I = 18562 \text{ cm}^4$

$P I W = 3392 \text{ cm}^4$

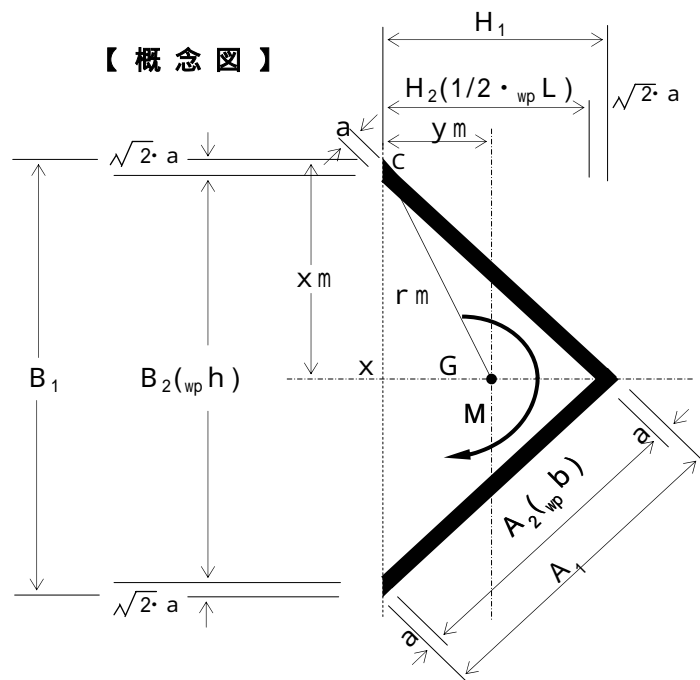
$$w_p y u = 1/2 \cdot w_p h = 1/2 \times 28.28 = 14.14 \text{ cm}$$

$$v_p u = \frac{P M W}{P I W} \cdot w_p y u$$

$$= \frac{13354561}{3392} \times \frac{14.14}{1000} = 56 \text{ N/mm}^2 < 210 \text{ N/mm}^2$$

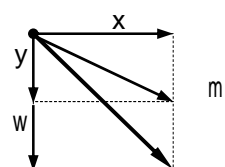
-OK-

【概念図】



a	$= 0.424 \text{ cm}$
$\sqrt{2} \cdot a$	$= 0.60 \text{ cm}$
A_1	$= 20.85 \text{ cm}$
A_2	$= 20.00 \text{ cm}$
B_1	$= 29.48 \text{ cm}$
B_2	$= 28.28 \text{ cm}$
H_1	$= 14.74 \text{ cm}$
H_2	$= 14.14 \text{ cm}$

C点の応力度



(溶接部の回転中心Gから最外端までの距離)

$$x_m = \frac{B_1}{2} = \frac{29.48}{2} = 14.74 \text{ cm}$$

$$y_m = \frac{A_2 + a}{2 \cdot 2} = \frac{20.00}{2} \times \frac{0.424}{1.414} = 7.22 \text{ cm}$$

$$r_m = \sqrt{14.74^2 + 7.22^2} = 16.41 \text{ cm}$$

(溶接部の断面極二次モーメント)

$$\begin{aligned} I_x &= \frac{H_1 \cdot (B_1/2)^3 - H_2 \cdot (B_2/2)^3}{12} \times 2 \\ &= \frac{14.74 \times (29.48/2)^3 - 14.14 \times (28.28/2)^3}{12} \times 2 \\ &= 1205 \text{ cm}^4 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} I_y &= \left\{ \frac{B_1 \cdot H_1^3}{36} + 1/2 \cdot B_1 \cdot H_1 \cdot (y_m - H_1/3)^2 \right\} \\ &\quad - \left\{ \frac{B_2 \cdot H_2^3}{36} + 1/2 \cdot B_2 \cdot H_2 \cdot (y_m - H_2/3)^2 \right\} \\ &= \left\{ \frac{29.48}{36} \times \frac{14.74^3}{36} + 1/2 \times 29.48 \times 14.74 \right. \\ &\quad \left. \times \left(7.22 - \frac{14.74}{3} \right)^2 \right\} \\ &\quad - \left\{ \frac{28.28}{36} \times \frac{14.14^3}{36} + 1/2 \times 28.28 \times 14.14 \right. \\ &\quad \left. \times \left(7.22 - \frac{14.14}{3} \right)^2 \right\} = 301 \text{ cm}^4 \end{aligned}$$

$$I_p = 2 \cdot I_x + 2 \cdot I_y$$

$$= 2 \times 1205 + 2 \times 301 = 3012 \text{ cm}^4$$

$$x = \frac{\rho M_w}{I_p} \cdot x_m = \frac{13354561}{3012} \times \frac{14.74}{1000} = 65 \text{ N/mm}^2$$

$$y = \frac{\rho M_w}{I_p} \cdot y_m = \frac{13354561}{3012} \times \frac{7.22}{1000} = 32 \text{ N/mm}^2$$

$$m = \frac{\rho M_w}{I_p} \cdot r_m \quad s \quad a$$

$$= \frac{13354561}{3012} \times \frac{16.41}{1000} = 73 \text{ N/mm}^2 < 96 \text{ N/mm}^2$$

-OK-

(5) せん断力の計算

1) H形鋼 1 本当たりの抵抗せん断力

許容せん断応力度 $\sigma_H = 120 \text{ N/mm}^2$
H形鋼のウェブ断面積 $A_w = 3798 \text{ mm}^2$
 $A_w = t_w (H - 2 \cdot t_f)$

$$\begin{aligned} S_r &= \sigma_H \cdot A_w \\ &= 120 \times 3798 = 455760 \text{ N} \end{aligned}$$

2) 突合せ溶接部の抵抗力

$\sigma_w = 96 \text{ N/mm}^2$
 $A_w = 35.64 \text{ cm}^2$
 $= 3564 \text{ mm}^2$

$$\begin{aligned} {}_w S_r &= \sigma_w \cdot A_w \\ &= 96 \times 3564 = 342144 \text{ N} \end{aligned}$$

3) ウェブ添接板の応力度

$\sigma_p A_w = 50.90 \text{ cm}^2$
 $= 5090 \text{ mm}^2$

$$\begin{aligned} {}_p S_r &= S_r - {}_w S_r \\ &= 455760 - 342144 = 113616 \text{ N} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \sigma_p &= \frac{{}_p S_r}{{}_p A_w} \\ &= \frac{113616}{5090} = 22 \text{ N/mm}^2 < 120 \text{ N/mm}^2 \quad \text{-OK-} \end{aligned}$$

4) 隅肉溶接部の応力度

隅肉溶接の許容せん断応力度 $\sigma_s = 96 \text{ N/mm}^2$
脚長 $S_w = 0.60 \text{ cm}$
板幅 $w_p b = 20.0 \text{ cm}$

(のど厚)
 $a_w = 1 / 2 \cdot S_w = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm} \quad 4.24 \text{ mm}$

(溶接長)
 $L_w = 4 \cdot w_p b = 4 \times 20.00 = 80.00 \text{ cm} \quad 800.0 \text{ mm}$

$$\begin{aligned} \sigma_s &= \frac{{}_p S_r}{a_w \cdot L_w} \\ &= \frac{113616}{4.24 \times 800.0} = 33 \text{ N/mm}^2 < 96 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

-OK-

(6) ウェブ隅肉溶接の合成応力度

X方向成分(曲げ) $x = 65 \text{ N/mm}^2$
Y方向成分(曲げ) $y = 32 \text{ N/mm}^2$
Y方向成分(せん断) $s = 33 \text{ N/mm}^2$

$$\begin{aligned} &= \sqrt{x^2 + (y + s)^2} \\ &= \sqrt{65^2 + (32 + 33)^2} \\ &= 92 \text{ N/mm}^2 < 96 \text{ N/mm}^2 \quad \text{-OK-} \end{aligned}$$

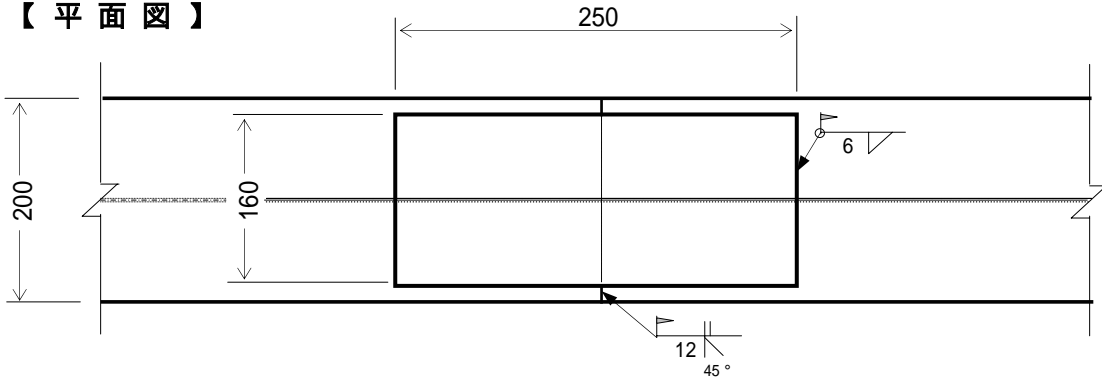
3. 計算結果

母材 H 4 5 0 × 2 0 0 × 9 × 1 4

フランジ部 添接板仕様 2枚: P L 9 × 160 × 250

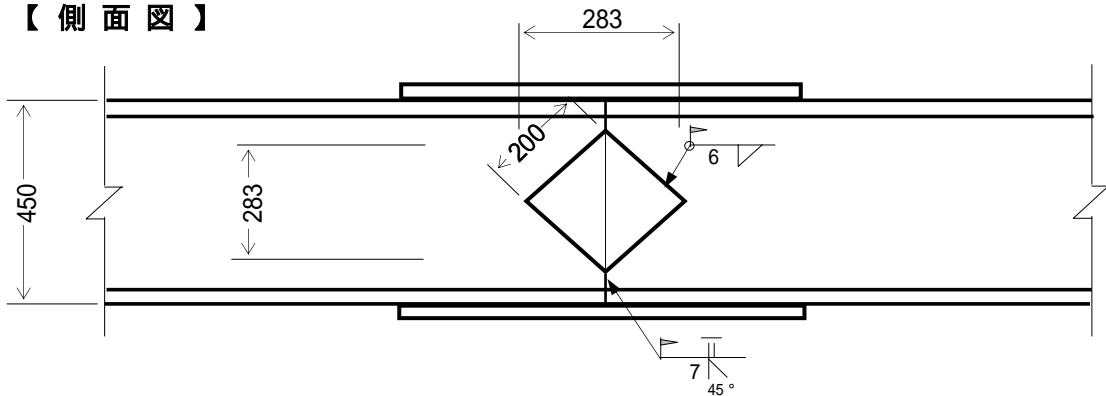
ウェブ部 添接板仕様 2枚: P L 9 × 200 × 200

【 平面図 】



注) 添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。

【 側面図 】



注) 添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。

【 断面図 】

